

Leistungserklärung.

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

LINDE-Schweisdraht G4Si 1 (EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 4Si1)

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Abs. 4:

Gemäß Produktetikettierung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundmetall- und Betonkonstruktionen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Linde Schweisstechnik GmbH, Seitnerstraße 70, 82049 Pullach, Deutschland

5. Ggf. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011, Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle -TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westenstr. 199, 80686 München, Kennnummer 0036 hat die werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Bescheinigung der Konformität für die werkseigene Produktionskontrolle mit Nr. 0036 - CPR -S 132.2021.001 ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist

nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale (EN 13479:2017)	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen	bestanden	EN 13479:2017, EN ISO 544:2011
Dehnung	$\geq 20 \%$	EN 13479:2017, +EN ISO 14341:2011
Zugfestigkeit	530-720 MPa	EN 13479:2017, +EN ISO 14341:2011
Streckgrenze	≥ 460 MPa	EN 13479:2017, +EN ISO 14341:2011
Kerbschlagzähigkeit	≥ 47 J (-40°C)	EN 13479:2017, +EN ISO 14341:2011
Chemische Zusammensetzung	bestanden	EN 13479:2017, +EN ISO 14341:2011
Dauerhaftigkeit	bestanden	EN 13479:2017
Gefährliche Stoffe	bestanden	EN 13479:2017
Radioaktive Strahlung	ohne Relevanz	EN 13479:2017

* Diese Leistungen beziehen sich auf die Testbedingung gemäß EN ISO 15792-1.
Das Sicherheitsdatenblatt gemäß den Verordnungen 1907/2006 und 1272/2008 ist abrufbar unter www.linde-gas.de.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Pullach 16.12.2020

(Ort und Datum der Ausstellung)

Linde Schweißtechnik GmbH
Seitnerstraße 70
82049 Pullach

V. Tuchs
(Unterschrift)

Linde Schweißtechnik
GmbH
Seitnerstraße 70
82049 Pullach
Telefon +49.(0)89.61 37 66-0
Fax +49.(0)89.61 37 266-25

Registergericht München
HRB 206520
Ust-IdNr.: DE 234 591 683
St.-Nr. 143/310/40127

Geschäftsführung:
Walter Volpert

Bankverbindung:
Deutsche Bank München
BLZ 700 700 10
Kto.-Nr. 190876314
IBAN: DE27700700100190876314
BIC: DEUTDEMMXXX